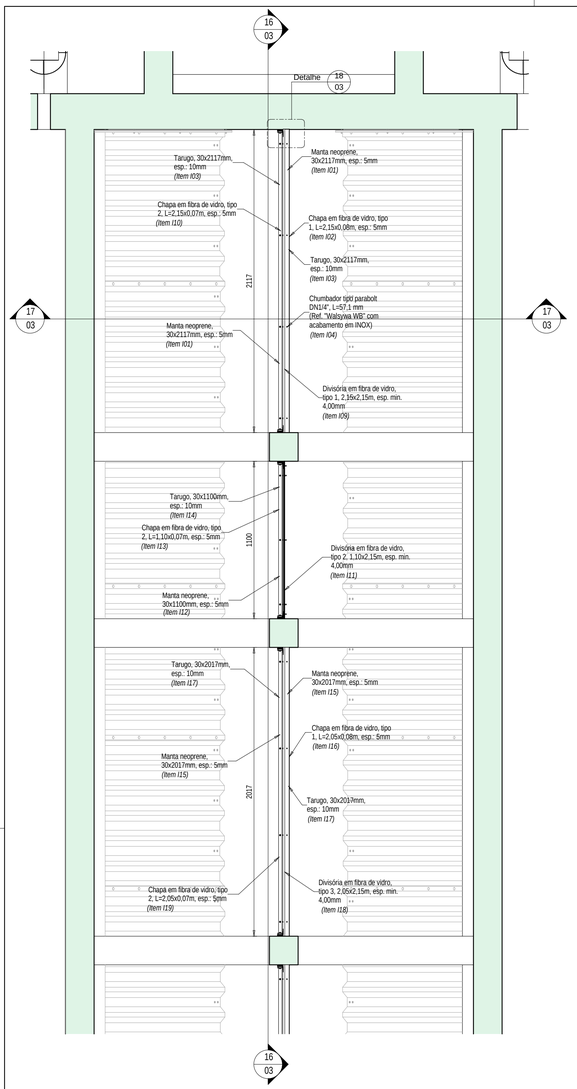
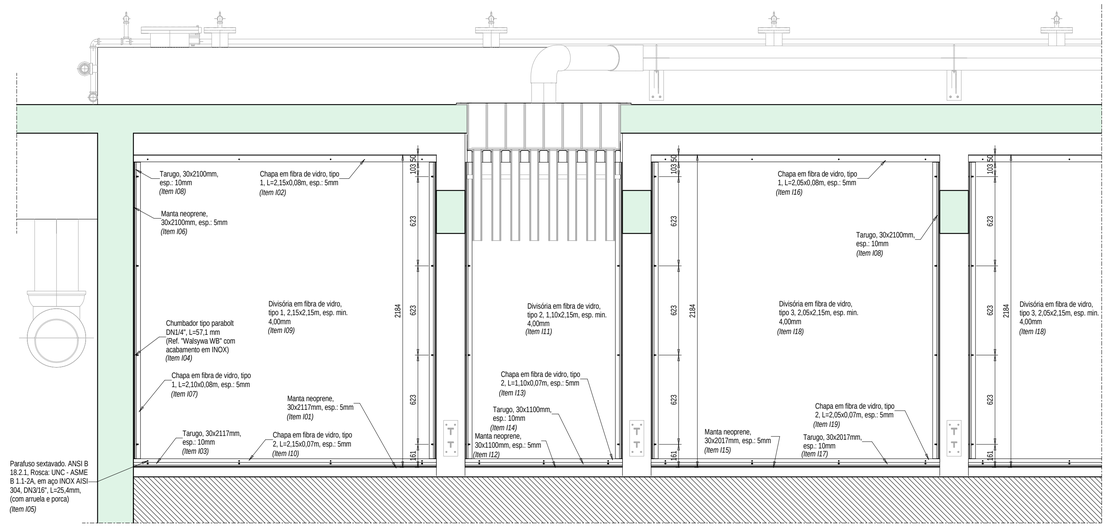


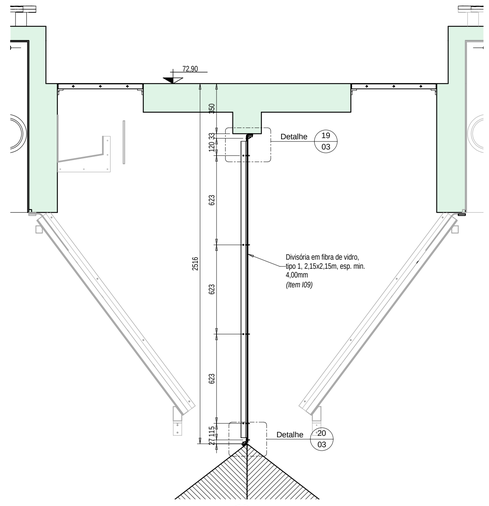
(Dimensões em mm)

PLANTA - FIXAÇÃO DAS DIVISÓRIAS — Esc.: 1 : 20



CORTE 16 — Esc.: 1 : 20

(Dimensões em mm)

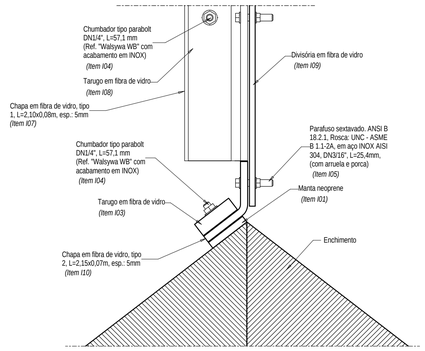


CORTE 17 — Esc.: 1 : 20

DETALHE 19 — Esc.: 1 : 2

FIXAÇÃO SUPERIOR DAS DIVISÓRIAS

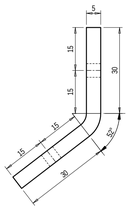
(Dimensões em mm)



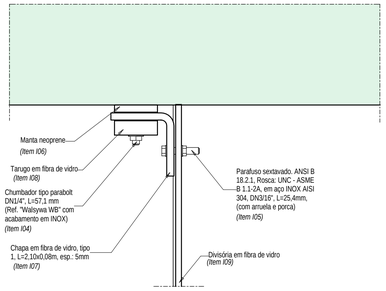
DETALHE 20 — Esc.: 1 : 2

FIXAÇÃO INFERIOR DAS DIVISÓRIAS

(Dimensões em mm)



DETALHE DA CHAPA EM FIBRA DE VIDRO INFERIOR, TIPO 2 — Esc.: 1 : 1

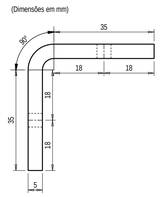


DETALHE 18 — Esc.: 1 : 2

FIXAÇÃO LATERAL DAS DIVISÓRIAS

(Dimensões em mm)

(Dimensões em mm)



DETALHE DA CHAPA EM FIBRA DE VIDRO SUPERIOR E LATERAIS, TIPO1 — Esc.: 1 : 1

(Dimensões em mm)

LISTA DE MATERIAIS DA FIXAÇÃO DAS DIVISÓRIAS (x6)

ITEM	DISCRIMINAÇÃO	MATERIAL	UNID.	QTD.	OBSERVAÇÃO
I01	Manta neoprene, 30x2117mm, esp.: 5mm	Fibra de Vidro	un	4	Conf. detalhe nesta folha
I02	Chapa em fibra de vidro, tipo 1, L=2,15x0,08m, esp.: 5mm	Fibra de Vidro	pç	2	Conf. detalhe nesta folha
I03	Tarugo, 30x2150mm, esp.: 10mm	Fibra de Vidro	un	4	Conf. detalhe nesta folha
I04	Chumbador tipo parabolt DN1/4", L=57,1 mm (Ref. "Walsywa WB" com acabamento em INOX)	Aço Inox	pç	129	Conf. detalhe nesta folha
I05	Parafuso sextavado. ANSI B 18.2.1, Rosca: UNC - ASME B 1.1-2A, em aço INOX AISI 304, DN3/16", L=25,4mm, (com arruela e porca)	Aço Inox	pç	129	Conf. detalhe nesta folha
I06	Manta neoprene, 30x2100mm, esp.: 5mm	Fibra de Vidro	un	18	Conf. detalhe nesta folha
I07	Chapa em fibra de vidro, tipo 1, L=2,10x0,08m, esp.: 5mm	Fibra de Vidro	pç	18	Conf. detalhe nesta folha
I08	Tarugo, 30x2100mm, esp.: 10mm	Fibra de Vidro	un	18	Conf. detalhe nesta folha
I09	Divisória em fibra de vidro, tipo 1, 2,15x2,15m, esp. min. 4,00mm	Fibra de Vidro	un	2	Conf. detalhe nesta folha
I10	Chapa em fibra de vidro, tipo 2, L=2,15x0,07m, esp.: 5mm	Fibra de Vidro	un	2	Conf. detalhe nesta folha
I11	Divisória em fibra de vidro, tipo 2, 1,10x2,15m, esp. min. 4,00mm	Fibra de Vidro	un	3	Conf. detalhe nesta folha
I12	Manta neoprene, 30x1100mm, esp.: 5mm	Fibra de Vidro	un	3	Conf. detalhe nesta folha
I13	Chapa em fibra de vidro, tipo 2, L=1,10x0,07m, esp.: 5mm	Fibra de Vidro	un	3	Conf. detalhe nesta folha
I14	Tarugo, 30x1100mm, esp.: 10mm	Fibra de Vidro	un	3	Conf. detalhe nesta folha
I15	Manta neoprene, 30x2017mm, esp.: 5mm	Fibra de Vidro	un	8	Conf. detalhe nesta folha
I16	Chapa em fibra de vidro, tipo 1, L=2,05x0,08m, esp.: 5mm	Fibra de Vidro	pç	4	Conf. detalhe nesta folha
I17	Tarugo, 30x2017mm, esp.: 10mm	Fibra de Vidro	un	8	Conf. detalhe nesta folha
I18	Divisória em fibra de vidro, tipo 3, 2,05x2,15m, esp. min. 4,00mm	Fibra de Vidro	un	4	Conf. detalhe nesta folha
I19	Chapa em fibra de vidro, tipo 2, L=2,05x0,07m, esp.: 5mm	Fibra de Vidro	un	4	Conf. detalhe nesta folha

REVISÃO

No.	DATA	DISCRIMINAÇÃO	AUTORIA	APROVAÇÃO	DOCUMENTO
0	06/17	EMISSÃO			

NOTAS

1-DIMENSÕES E COTAS TOPOGRÁFICAS EM METRO, DIÂMETROS EM MILÍMETRO, EXCETO ONDE SE ENCONTRA OUTRA INDICAÇÃO.
2-TODA A SUPERFÍCIE INTERNA DO REATOR EM CONTATO COM O LÍQUIDO, INCLUSIVE CÂMARA DE GASES, DEVERÁ SER IMPERMEABILIZADA COM PINTURA DE EPOXI ALCATRÃO DE HULHA POLIAMINA, ALTA ESPESSURA, DE DOIS COMPONENTES. REFERÊNCIA FOSTAR P233 DA FOSROC.
3-TODO O FUNDO DO REATOR DEVERÁ RECEBER ARGAMASSA DE REGULARIZAÇÃO, BEM COMO, AS PAREDES E PILARES ONDE APRESENTAREM IMPERFEIÇÕES, GARANTINDO AS MESMAS CARACTERÍSTICAS ESTABELECIDAS.
4-EM TODAS AS CAIXAS, PASSEIOS, TAMPAS, REATORES DE CONCRETO DEVERÁ SER UTILIZADO CIMENTO RESISTENTE AO SULFATO (CP-RS/NBR5737) E PARTES APARENTES DEVERÃO RECEBER PINTURA NA COR CONCRETO NATURAL, REFERÊNCIA "NOVA COR".
5-TODO MATERIAL EM FERRO MALEÁVEL, DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO ANTI-ÓXIDO, COM ZINCAGEM A QUENTE POR IMERSÃO, E DEVERÁ SER PINTADO CONFORME PADRONIZAÇÃO DE CORES (PRANCHA CT/EIT/HIDRA/D3/0), INCLUSIVE CONEXÕES E INSPEÇÕES.
6-A RELAÇÃO DE FORNECEDO DO MATERIAL HIDRÁULICO SÃO OS SEGUINTES FABRICANTES:
FAC / LINHA TIGRE;
FERRO FUNDIDO: LINHA SAINT-GOBAIN, PARA ESGOTOS;
FERRO GALVANIZADO: LINHA TUPI, COM RESISTÊNCIA AO ATAQUE QUÍMICO, ESGOTOS.
TUBOS E CONEXÕES REVESTIDOS EM FIBRA DE VIDRO: EDRA.

7-TODAS AS PEÇAS EM FIBRA DE VIDRO DEVERÃO SER CONFECCIONADAS COM OS SEGUINTES MATERIAIS:
- RESINA POLIÉSTER REF. 10.116, REF. DE MARCA "RESANA".
- MANTA DE FIBRA DE VIDRO 450g. - FIO ROVING Nº P292, REF. DE MARCA "VITROTEX".
- PINTURA COM PROTEÇÃO UV.
8-AS DIMENSÕES DOS EQUIPAMENTOS, ASSIM COMO AS CARGAS ESTÁTICAS E DINÂMICAS INDICADAS SÃO APENAS REFERENCIAIS, DEVERÃO SER CONFIRMADAS QUANDO DA AQUISIÇÃO DOS MESMOS.
9-TODAS AS TAMPAS DEVERÃO SER EM ESTRUTURA DE CANTONEIRAS INOX ABAS IGUAIS (MÍNIMO 1 1/2" X 1 1/2" X 5/16") COM ESPAÇAMENTO MÍNIMO DE 25cm. FECHAMENTO NA PARTE SUPERIOR COM CHAPA EM ALUMÍNIO XADREZ, ESPESSURA MÍNIMA DE 5/16".
10-TETO (ATÉ 50cm ABAIXO DO NA) E CANALETAS DE SAÍDA DE EFLUENTE DO REATOR, DEVERÃO SER IMPERMEABILIZADOS COM REVESTIMENTO DE POLIURETANO ELASTOMÉRICO, REFERÊNCIA "ZEBRON".

APROVAÇÃO EXTERNA:

RESPONSÁVEL:

DATA:

senha e.n.g.e.n.h.a.r.i.a

			RUBRICA
DATA: 06/17	DES.	Raissa/Daniely	
	PROJ.	Luciano de Sá - CREA nº 12.980/D-GO José Guy de Carvalho	
	ENG°.	Porfiro José Borges Alves Neto CREA nº 7.792/D-GO	
	COOR.	Francisco Humberto R. da Cunha CREA nº 3.706/D-GO	
ORIENTAÇÃO/FOLHO: 17:13:001	IDENTIFICAÇÃO	C T E T H D R D 0 3 E 0 0	

11ª Avenida, Nº 817, Setor Universitário, Goiânia, Goiás - Fone (62)3202-4777 - E-mail: senha@senha.eng.br

Saec Superintendência Municipal de Água e Esgoto de Catalão

RUA KAVERFES ABRÃO, Nº 660 - SETOR LEÃO - 8º SÃO FRANCISCO CEP:75.707-230 - CATALÃO - GO
FONE:(064) 3442-6832/3442-7236/3443-7028

LOCALIDADE: CATALÃO	ORIGEM: SENHA
CONTEÚDO: AMPLIAÇÃO DO SISTEMA DE ESGOTO SANITÁRIO PROJETO EXECUTIVO	NUMERO DE ORIGEM: C T / E / T / HDR / D 0 3
	HISTÓRICO (alteração): E 0 0
ETE - REATOR - MÓDULO 2000 m³ - DETALHES	ESCALA: 1:1/1:20/1:2
HIDRÁULICO DETALHES DO REATOR DETALHE DE FIXAÇÃO DAS DIVISÓRIAS	FOLHA: 03 / 04
SUPERINTENDENTE: Fernando Vaz de Lima	Fiscal do Projeto: Engº Gedeal T. Vieira CREA nº 7.439/D-GO
	NUMERO DO ARQUIVO: